



ТРУБЧАТЫЕ ШНЕКОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

с полыми валами преимущественно используются для горизонтальной или восходящей транспортировки мелкозернистых сухих материалов, при необходимости с возможностью дозирования.

Конструкция привода, скорость вращения шнека, геометрия сварных сегментов шнека в сочетании с монтажным положением имеют решающее значение для степени заполнения шнека и производительности транспортировки.

В случае больших расстояний транспортировки подвешенный центральный подшипник может стабилизировать вал шнека, который в других случаях поддерживается с обеих сторон.

Впускные и выпускные патрубки адаптированы к блокам предварительного и последующего позиционирования. В зависимости от местных условий могут быть предусмотрены опорные или подвесные устройства. В соответствии с вашими требованиями для корпуса шнека используется окрашенная или горячеоцинкованная сталь или нержавеющая сталь.

Наш многолетний опыт работы с самыми разными монтажными положениями и сырьем обеспечивает наилучшую гарантию работоспособности всей системы.

