

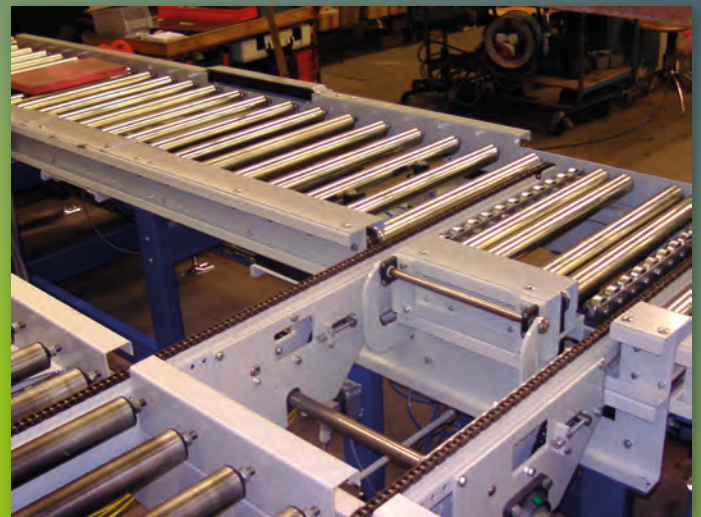


ROLLENBAHNEN

Rollenbahnen, die für verschiedenste Belastungen und Fördergüter ausgelegt wurden, sind als Baukastensystem aufgebaut.

Der Antriebsmotor wird standardmäßig seitlich an der Bahn auf eine Rolle mit verlängerter Welle aufgesteckt oder auf einer Konsole unter der Bahn montiert. Als Fördergutführung dienen seitliche Führungsprofile. (Die Bahnhöhe kann genau justiert werden.)

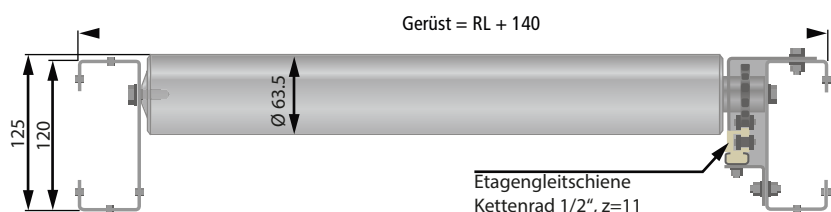
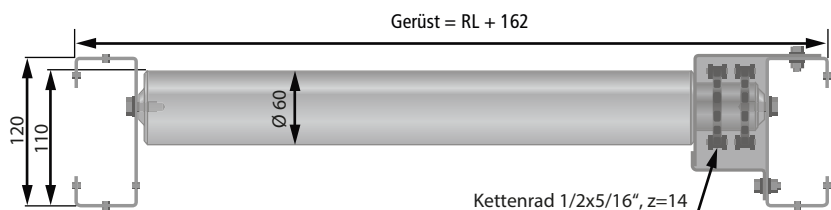
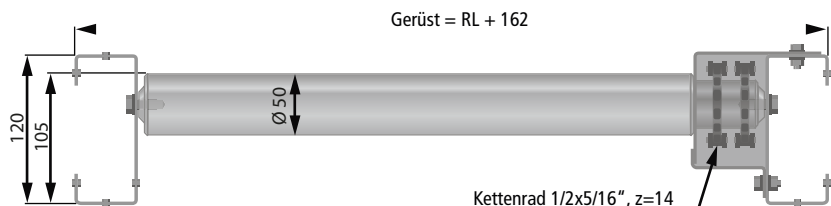
PURATEK-Rollenbahnen werden in Länge, Breite, Rollenteilung und -durchmesser den anlagenspezifischen Anforderungen angepasst.



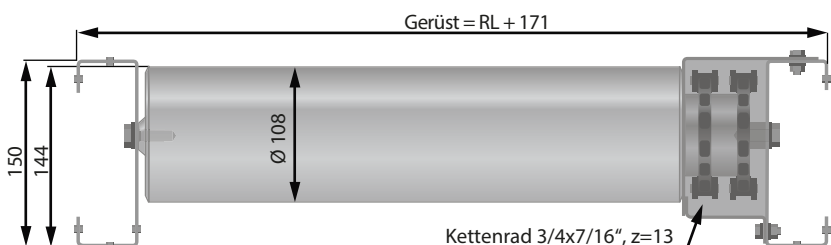
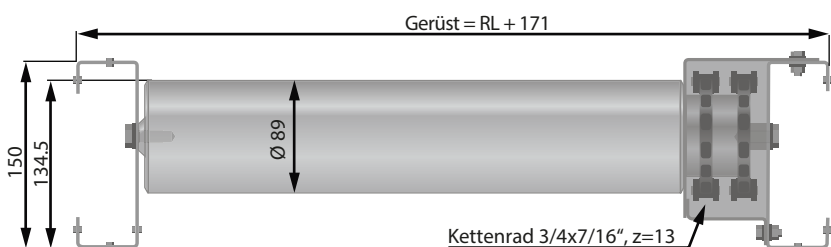
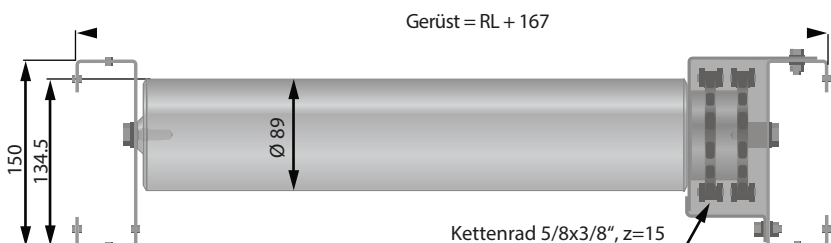
ROLLENBAHN

Technische Daten und Hauptmaße

Rollenbahnvarianten – Rollen-Durchmesser 50, 60, 63,5 mm



Rollenbahnvarianten – Rollen-Durchmesser 89, 108 mm



Zulässige Gesamtlast:

Kette Normalstahl	2.100 daN
Kette rostfrei	1.400 daN
Kette Normalstahl Friktion	900 daN
Kette rostfrei Friktion	600 daN

Kette Normalstahl	1.800 daN
Kette rostfrei	1.200 daN
Kette Normalstahl Friktion	800 daN
Kette rostfrei Friktion	500 daN

Kette Normalstahl	1.100 daN
Kette rostfrei	800 daN
Kette Normalstahl Friktion	500 daN
Kette rostfrei Friktion	400 daN

Kette Normalstahl	2.500 daN
Kette rostfrei	1.600 daN

Kette Normalstahl	3.300 daN
Kette rostfrei	4.900 daN
Kette Normalstahl Friktion	2.100 daN

Kette Normalstahl	2.700 daN
Kette rostfrei	4.000 daN
Kette Normalstahl Friktion	1.700 daN

Alle Maße in mm / Technische Änderungen vorbehalten / Sondermaße und -ausführung auf Anfrage