

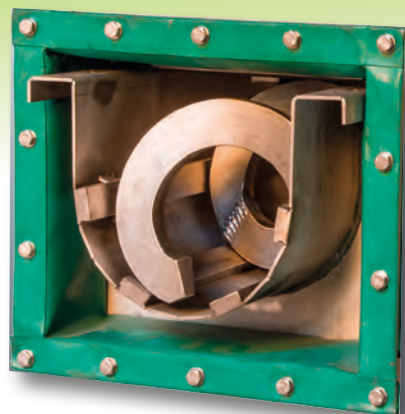
TROCKENGUTDOSIERER

Trockengutdosierer werden zum volumetrischen Dosieren staub- oder pulverförmiger Materialien sowie feinkörniger Granulate eingesetzt.

Aus einem Vorlagebehälter wird das Dosiergut durch eine drehzahlveränderliche Dosierschnecke kontinuierlich ausgetragen. Der Vorlagebehälter kann mittels Förderschnecken oder pneumatischen Fördersystemen vollautomatisch beschickt werden.

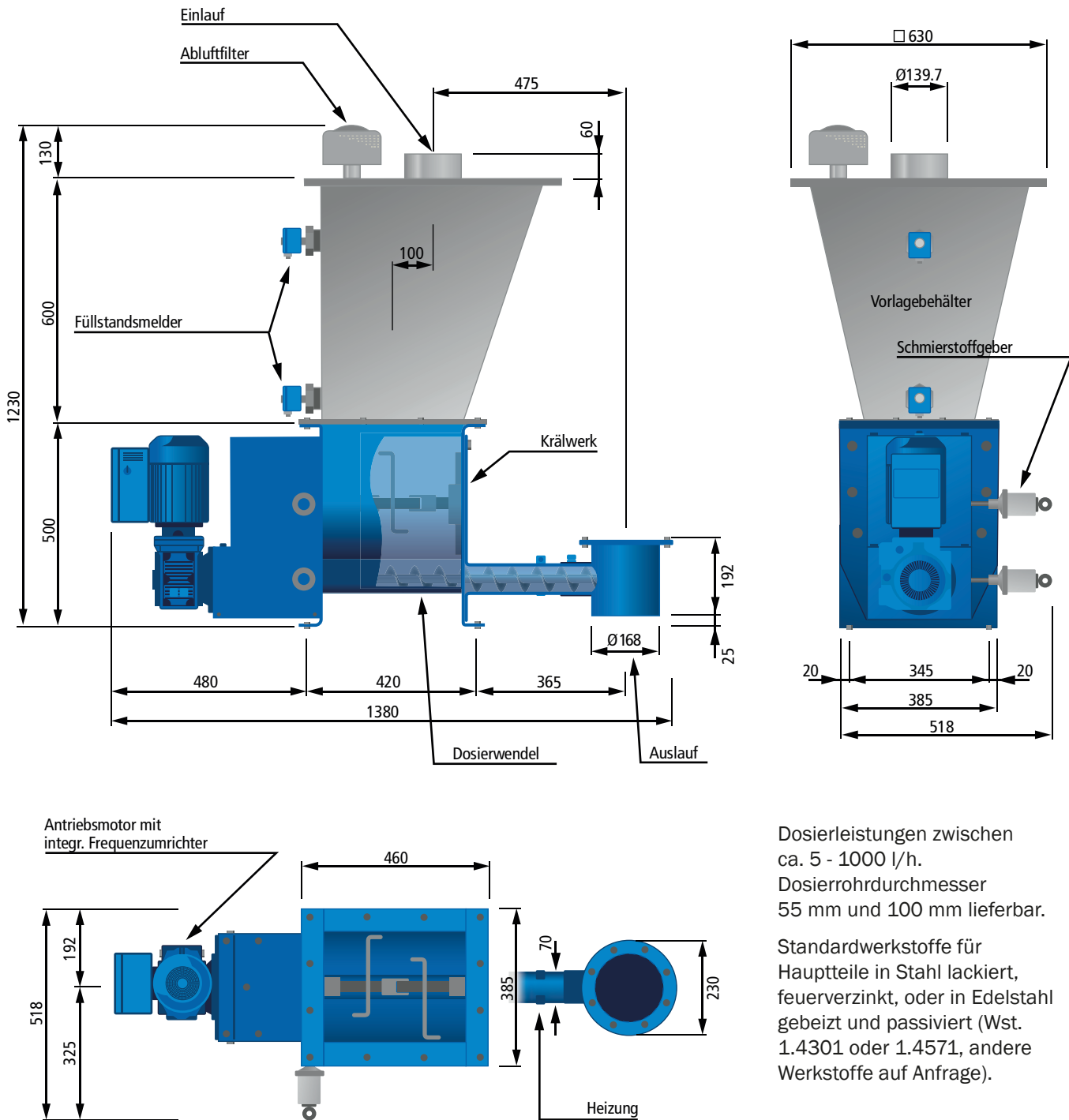
Kapazitive Sensoren erkennen den minimalen und maximalen Füllstand. Um eine Brückenbildung im Behälter zu vermeiden, ist eine horizontal liegende Rührwelle mit unterschiedlich langen Rühr- und Zuführblättern eingebaut.

26



TROCKENGUTDOSIERER

Technische Daten und Hauptmaße



Dosierleistungen zwischen ca. 5 - 1000 l/h.
 Dosierrohrdurchmesser 55 mm und 100 mm lieferbar.

Standardwerkstoffe für Hauptteile in Stahl lackiert, feuerverzinkt, oder in Edelstahl gebeizt und passiviert (Wst. 1.4301 oder 1.4571, andere Werkstoffe auf Anfrage).

Alle Maße in mm / Technische Änderungen vorbehalten / Sondermaße und -ausführung auf Anfrage